

## Aquawood Intermedio ISO

53613 ff

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster** und **Haustüren** für **Industrie** und **Gewerbe**  
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood TIG und Aquawood DSL

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte Zwischenbeschichtung mit guter Füllkraft und guter Schleifbarkeit für besonders füllige und glatte Oberflächen. Eine Isolierung gegen Holzinhaltsstoffe ist gegeben. Das Produkt zeichnet eine hohe Elastizität und Blockfestigkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

##### Wirkstoff:

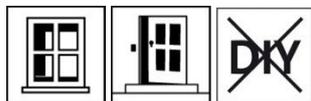
0,3 % IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamat)

- Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen.

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile wie Holzfenster, Haustüren oder Garagentore
- Besonders gut für grobporige Laubholzarten geeignet

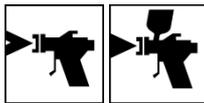
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

**Auftragstechnik**



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mminch)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Auftrags-Menge (g/m <sup>2</sup> )	100 – 125		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	200 – 250		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm) <sup>1)</sup>	100 – 125		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust			

**Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.**

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 1 h
Überlackierbar bei Raumtemperatur:	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach 90 min

Die genannten Zahlen sind richtungsweisend. Die Trocknung ist abhängig von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Angetrocknete Farbreste mit ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer 95125 entfernen.

**UNTERGRUND**

**Untergrundart**

Nadel- und Laubhölzer gemäß Richtlinien für den Fensterbau

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Holzfeuchte**

Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

#### Nadelholz:

1 x Aquawood TIG E färbig 57701 ff oder Aquawood TIG U färbig 57601 ff

4 Stunden Trocknung

#### Laubholz und Lärche:

1 x Aquawood TIG U färbig 57601 ff

4 bzw. 5 Stunden Trocknung

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Zwischenbeschichtung

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613

Nassschichtstärke 100 - 125 µm

2 Stunden Trocknung

### Zwischenschliff

Schliff Körnung 220 – 240.

Holzstaub entfernen.



### Decklackierung

#### Nadelholz:

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff unverdünnt

Nassschichtstärke 250 - 275 µm

#### Laubholz und Lärche:

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff mit 5 % Wasser verdünnt,

Nassschichtstärke 225 - 250 µm

## PFLEGE & RENOVIERUNG

### Pflege

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab. Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones. Für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig. Dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.

**Fenster:** Reinigung mittels ADLER Top Cleaner 51696 und Pflege mit ADLER Top Finish 51697 im Paket ADLER Pflegeset-Plus 51695.

**Haustüren:** Reinigung mittels ADLER Top Cleaner 51696 und Pflege mit ADLER Door-Finish 51700 im Paket ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Renovierung

Renovierung mit Pullex Aqua DSL 51501 ff bzw. bei vergrautem Holz mit Pullex Renovier-Grund 50236 ff und Pullex Fenster-Lasur 50413.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESTELLHINWEISE

**Gebindegrößen** 5 kg; 25 kg; 120-kg-Polyfass

**Farbtöne/Glanzgrade**

Hanf/Canapa 53613  
Farblos 53730

- **Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Decklasur** (vgl. Farbtonkarte).
- Es empfiehlt es sich trotzdem zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood TIG dunkler zu wählen als jener von Aquawood DSL.

**Zusatzprodukte**

Aquawood TIG E 57701 ff  
Aquawood TIG U 57601 ff  
Aquawood DSL Q10 M 51751 ff  
ADLER Top-Cleaner 51696  
ADLER Top-Finish 51697  
ADLER Pflegeset-Plus 51695  
ADLER Door-Finish 51700  
ADLER Haustürenpflegeset 51709  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Abbeizer 95125  
Pullex Aqua DSL 51501 ff  
Pullex Renovier-Grund 50236 ff  
Pullex Fenster-Lasur 50413

## WEITERE HINWEISE

**Haltbarkeit/Lagerung**



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO enthält maximal 110 g/l VOC.

**Sicherheitstechnische Angaben**



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.